

Mod. 2

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA SU INCARICHI E RELATIVI COMPENSI ENTI -PUBBLICI - PRIVATI

La sottoscritta Carboni Teresa

nata a _____ il _____, C.F.: _____

in qualità di Dirigente del Servizio Affari Istituzionali e Pari Opportunità del Comune di Cagliari

in esecuzione dell'articolo 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

di avere assunto nell'anno 2019 o, seppure assunte precedentemente, sono ancora in corso, le cariche presso enti pubblici e privati e di avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

carica	soggetti pubblici / privati	compenzi
-----	-----	-----
-----	-----	-----
-----	-----	-----

La dichiarante si impegna a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni.

Data e luogo: Cagliari, 05/11/2019

Teresa Carboni
(la dichiarante)