

**DATI RELATIVI ALL'AMMONTARE COMPLESSIVO DEGLI EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA
FINANZA PUBBLICA (art. 14, comma 1-ter D. Lgs. 33/2013)**

Anno 2022 (redditi percepiti nell'anno di imposta precedente)

La sottoscritta Daniela Pompei in qualità di titolare di posizione organizzativa con delega dirigenziale del Comune di Cagliari

in esecuzione dell'articolo 14, comma 1-ter del d. lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

di aver percepito, nell'**anno 2021** i seguenti emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica, anche in relazione a quanto previsto dall'articolo 13, comma 1 del decreto legge 24 aprile 2014, n. 66, convertito con modificazioni in legge 23 giugno 2014, n. 89

Incarico	Compenso percepito
Rapporto di lavoro dipendente a tempo pieno e indeterminato in qualità di Istruttore Direttivo Socio-Assistenziale Cat.D6 – Comune di Cagliari	€ 39.140,21
Incarico esterno di componente della commissione giudicatrice per la valutazione delle offerte nella procedura aperta per la gestione del servizio "PRO SA FAMILIA" per conto del Comune di Villa San Pietro (Aut. Det. n. 8330 del 16/12/2020)	€ 700,00

La dichiarante si impegna a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni.

Cagliari 16/05/2022

.....

la dichiarante