

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA SU INCARICHI E RELATIVI COMPENSI CARICO FINANZA PUBBLICA**

La sottoscritta Daniela Pompei in qualità di titolare di posizione organizzativa con delega dirigenziale del Comune di Cagliari

in esecuzione dell'articolo 14 del d.lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

**DICHIARA**

di avere assunto nell'**anno 2022** o, seppure assunte precedentemente, sono ancora in corso, i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

incarichi	soggetti pubblici / privati	compensi
Nessuno	–	--

Il/La dichiarante si impegna a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni.

Cagliari 16/05/2022

.....

la dichiarante