

DATI RELATIVI ALL'AMMONTARE COMPLESSIVO DEGLI EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (art. 14, comma 1-ter D. Lgs. 33/2013)

Anno 2018 (redditi percepiti nell'anno di imposta precedente 2017)

Il sottoscritto Claudio M. Papoff

nato/a a _____ il ___/___/_____ C.F.: _____

in qualità di dirigente del Comune di Cagliari (dirigente/titolare di posizione organizzativa con delega dirigenziale/Direttore Generale/Segretario Generale)

in esecuzione dell'articolo 14, comma 1-ter del D. Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

di aver percepito, nell'anno 2017 i seguenti emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica, anche in relazione a quanto previsto dall'articolo 13, comma 1 del decreto legge 24 aprile 2014, n. 66, convertito con modificazioni in legge 23 giugno 2014, n. 89

Incarico	Compenso percepito
Rigo 18 certificazione unica 2017 per redditi 2016	€ 106.705,90

Il dichiarante si impegna a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni.

Cagliari, 9 dicembre 2019

Claudio M. Papoff

(il dichiarante)