



Mod. 6

**DATI RELATIVI ALL'AMMONTARE COMPLESSIVO DEGLI EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (art. 14, comma 1-ter D. Lgs. 33/2013)**

**Anno 2019 (redditi percepiti nell'anno di imposta precedente)**

La sottoscritta Carboni Teresa

nata a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ C.F.: \_\_\_\_\_

in qualità di Dirigente del Comune di Cagliari

(dirigente/titolare di posizione organizzativa con delega dirigenziale/Direttore Generale/Segretario Generale)

in esecuzione dell'articolo 14, comma 1-ter del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

**DICHIARA**

di aver percepito, nell'anno 2018 i seguenti emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica, anche in relazione a quanto previsto dall'articolo 13, comma 1 del decreto legge 24 aprile 2014, n. 66, convertito con modificazioni in legge 23 giugno 2014, n. 89

Incarico	Compenso percepito
Dirigente del Comune di Cagliari	Euro 117.921,42
-----	-----
-----	-----

La dichiarante si impegna a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni.

Data e luogo: Cagliari, 04/11/2019

Teresa Carboni

(la dichiarante)