



Mod. C - cariche

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA CARICHE E RELATIVI COMPENSI ENTI PUBBLICI E PRIVATI**

II/ La sottoscritto/a YURI MAURO MARCIAS

in qualità di

Sindaco

Assessora/Assessore

Consigliera/Consigliere comunale

in esecuzione dell'articolo 14 del d.lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

**DICHIARA**

di avere assunto nell'anno 2024 o, seppure assunte precedentemente, sono ancora in corso, le cariche presso enti pubblici e privati ed avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

carica	soggetti pubblici / privati	compensi

II/ La dichiarante si impegna a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni.

Cagliari, il 12/12/24

