



Mod. 3

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA SU INCARICHI E RELATIVI COMPENSI CARICO FINANZA PUBBLICA

Il sottoscritto Ing Daniele Olla in qualità di dirigente del Comune di Cagliari in esecuzione dell'articolo 14 del d.lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

di non avere assunto nell'**anno 2022** incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di avere percepito i seguenti compensi:

incarico	soggetti pubblici / privati	compensi

Il dichiarante si impegna a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni.

Cagliari, 17.05.2023

Il Dichiarante
Ing. Daniele Olla
(firmato digitalmente)