



Mod. 6

**DATI RELATIVI ALL'AMMONTARE COMPLESSIVO DEGLI EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA
FINANZA PUBBLICA (art. 14, comma 1-ter D. Lgs. 33/2013)**

Anno 2023 (redditi percepiti nell'anno di imposta precedente)

Il/La sottoscritto/a

in qualità di

del Comune di Cagliari

(Dirigente/ titolare di Elevata Qualificazione con delega dirigenziale)

in esecuzione dell'articolo 14, comma 1-ter del d. lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

di aver percepito, nell'**anno 2022** i seguenti emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica, anche in relazione a quanto previsto dall'articolo 13, comma 1 del decreto legge 24 aprile 2014, n. 66, convertito con modificazioni in legge 23 giugno 2014, n. 89

Incarico	Compenso percepito
<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>

Il/La dichiarante si impegna a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni.

Data e luogo

.....

(il/La dichiarante)