



Mod. 6

**DATI RELATIVI ALL'AMMONTARE COMPLESSIVO DEGLI EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA  
FINANZA PUBBLICA (art. 14, comma 1-ter D. Lgs. 33/2013)**

**Anno 2022 (redditi percepiti nell'anno di imposta precedente)**

La sottoscritta Ilлена Sacconi, in qualità di Dirigente del Comune di Cagliari, in esecuzione dell'articolo 14, comma 1-ter del d. lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

**DICHIARA**

di aver percepito, nell'**anno 2021** i seguenti emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica, anche in relazione a quanto previsto dall'articolo 13, comma 1 del decreto legge 24 aprile 2014, n. 66, convertito con modificazioni in legge 23 giugno 2014, n. 89

Incarico	Compenso percepito
Parco Naturale Regionale Molentargius Saline e Parco Naturale Regionale di Gutturu Mannu	€ 54.705,00
Ministero Interno, Agenzia Albo Segretari Comunali €	€ 1.600,00

La dichiarante si impegna a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni.

Cagliari,

.....

(la dichiarante)